

OPIS PRODUKTU

Uszczelniaacz anaerobowy S2-02 jest kompozycją zawierającą estry akrylowe i metakrylowe, nadtlenuki organiczne. Uszczelniaacz utwardza się przy spełnieniu jednocześnie dwóch warunków: odcięcia dostępu tlenu i zapewnienia kontaktu z metalem.

TYPOWE ZASTOSOWANIE

Uszczelnianie połączeń płaskich i gwintowych.

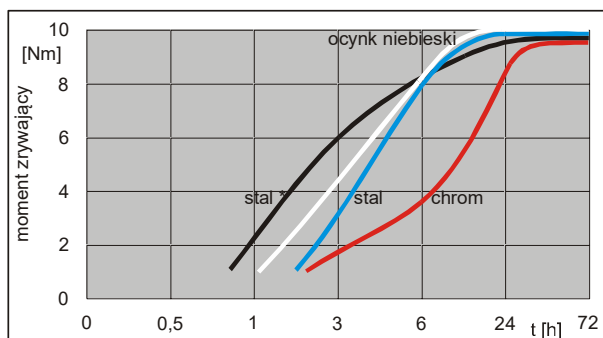
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Konsystencja	tiksotropowa
Gęstość [g/cm ³] w 25 °C	1.04
Kolor	pomarańczowy
Temperatura zapłonu [° C]	> 100

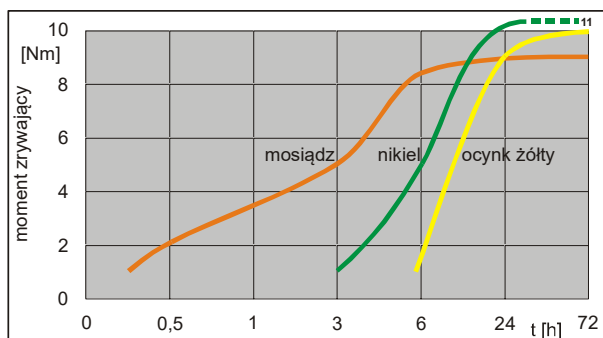
PRZEDSTAWIENIE PRZEBIEGÓW UTWARDZANIA USZCZELNIACZA

Szybkość utwardzania w zależności od rodzaju podłoża

Wykresy przedstawiają wzrost momentów zerwania połączenia gwintowego w funkcji czasu dla różnych rodzajów podłoża. Badania wykonano zgodnie z normą ISO 10964 przy użyciu śrub i nakrętek M10 średniokładnych.

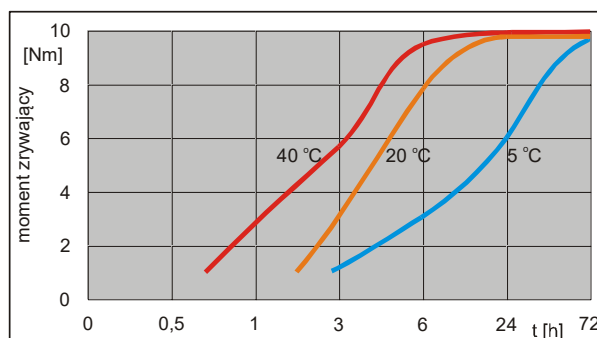


stal* - stal ulepszona cieplnie



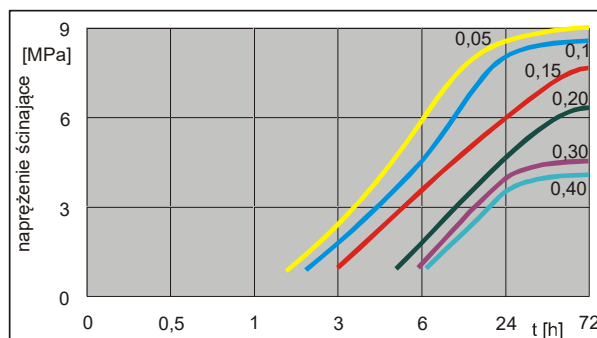
Szybkość utwardzania w zależności od temperatury otoczenia

Wykres przedstawia wzrost momentów zerwania połączenia gwintowego w funkcji czasu dla różnych wartości temperatur otoczenia. Badania wykonano zgodnie z normą ISO 10964 przy użyciu stalowych śrub i nakrętek M10 średniokładnych.



Szybkość utwardzania w zależności od wielkości szczeliny w połączeniu

Wykres przedstawia wzrost naprężeń ścinających przy rozciąganiu w funkcji czasu w zależności od wielkości szczeliny (podanej w mm). Badania wykonano w oparciu o normę DIN 53283 przy użyciu stalowych płytek



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PRODUKTU UTWARDZONEGO

Współczynnik rozszerzalności cieplnej [1/K]	ok. 8x10 ⁻⁵
Współczynnik przewodności cieplnej [W/(m K)]	ok. 0.1
Ciepło właściwe [J/(kg K)]	ok. 300

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Wartość momentu zrywającego połączenia (wg ISO 10964 p.3.3)	[Nm]	10
przedział wartości min.-maks.	[Nm]	7-13
Wartość napr. ścinających (wg DIN 53283)	[MPa]	9
przedział wartości min.-maks.	[MPa]	6-12

W/w parametry określono po 72 h utwardzania w temp. 22°C wykorzystując stalowe śruby i nakrętki M10 średniokładne oraz stalowe płytki.

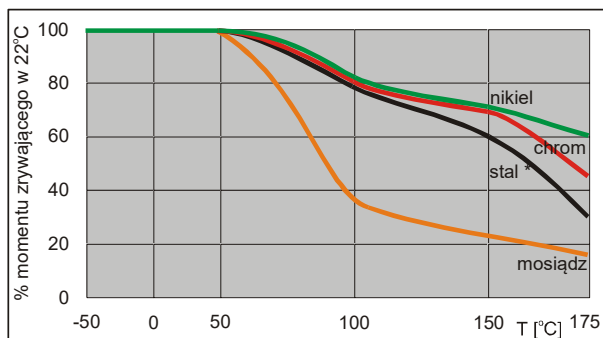
ODPORNOŚĆ TEMPERATUROWA

Próby przeprowadzono po 72 h utwardzania w temp. 22 °C.

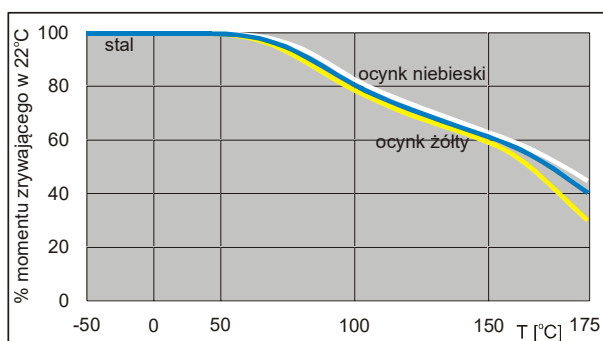
Moment zrywający połączenie gwintowe w funkcji temperatury

Badania prowadzono przy użyciu średniokładnych śrub i nakrętek M10. Wykresy przedstawiają zmianę momentów zerwania połączenia gwintowego w funkcji temperatury dla różnych rodzajów podłoża. Momenty

zerwania połączeń sprawdzano zgodnie z normą ISO 10964. Pomiary momentu wykonywano w danej temperaturze.

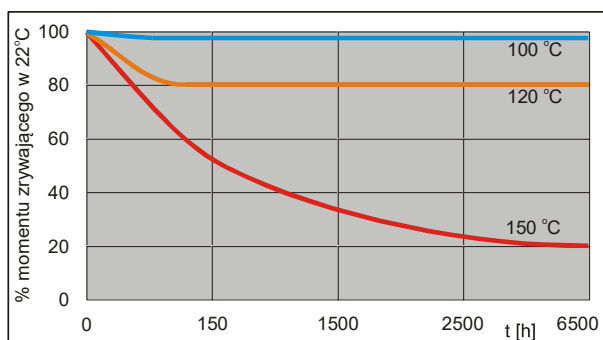


stal* - stal ulepszona cieplnie



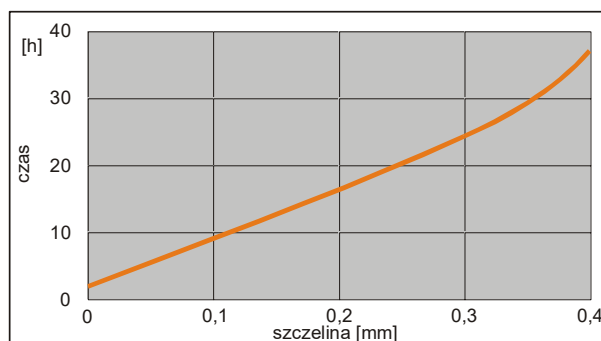
Moment zrywający połączenie gwintowe w funkcji czasu w podwyższonych temperaturach (starzenie cieplne)

Badania prowadzono przy użyciu średniokręgowych śrub i nakrętek M10. Wykres przedstawia zmiany momentów zerwania połączeń gwintowych dla podłoża pokrytego powłoką cynkową z niebieską warstwą chromianową, w funkcji czasu, dla różnych temperatur. Momenty zerwania połączeń sprawdzano zgodnie z normą ISO 10964. Pomiary momentu wykonywano w temperaturze 22 °C.



SZCZELNOŚĆ POŁĄCZEŃ PŁASKICH

Wykres przedstawia czas uzyskania szczelności przy ciśnieniu 0.7 MPa w połączeniu płaskim w funkcji wielkości szczeliny. Badania prowadzono przy użyciu stalowych złączek kołnierзовych (szer. nałożonego uszczelnacza - 18mm). Próby ciśnieniowe wykonywano w temperaturze 20 °C przy użyciu sprężonego powietrza.



ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium	Odp. chemiczna
Benzyna	+
Olej napędowy	+
Płyn hamulcowy	+
Olej silnikowy 130 °C	+
Glikol	+
Nafta	+
Kwas azotowy 10%	+
Kwas octowy 10%	+
Aminy	+
Fenol	+
Kwas mlekowy	+
Woda morska	+
Alkohol etylowy	+
Gaz ziemny	+
Amoniak gazowy	-
Chlor	-
Tlen	-

+ można stosować bez zastrzeżeń
- nie zalecane

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 22 °C.

Próby prowadzono po 72h utwardzania w temperaturze 22 °C

Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronach internetowych firmy oraz u przedstawicieli regionalnych.

INFORMACJE POZOSTAŁE

Przechowywanie

Uszczelniacz należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5 °C do +28 °C. Uszczelniacz w opakowaniu należy chronić przed wszelkiego rodzaju zanieczyszczeniami.

Sposób stosowania

Przeznaczone do uszczelniania elementy powinny być czyste i odtłuszczone. Uszczelniacz należy aplikować bezpośrednio z opakowania (kartusza) wyposażonego w końcówkę dozującą. Przy pierwszym użyciu końcówkę dozującą należy odciąć na poziomie odpowiednim dla

danej aplikacji. Jeśli szybkość utwardzania uszczelnacza spowodowana niską temperaturą, dużą szczeliną lub mało aktywnym podłożem jest nie satysfakcjonująca należy zastosować **Activator A** firmy Chester Molecular.